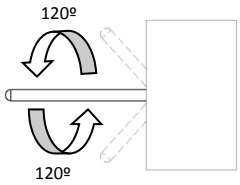
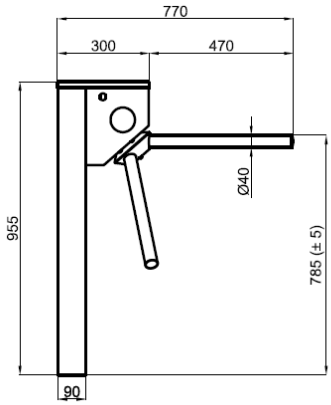
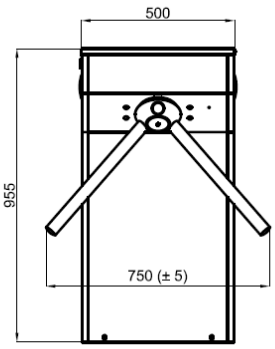
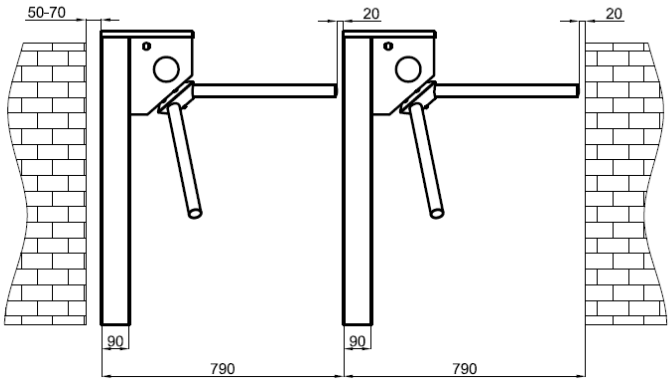
500 E TEKNİK ÖZELLİKLER











Enerji : 110/220 V – 60/50 Hz. AC (% ± 10), 24 V DC. Nominal Güç tüketimi ~11W. Geçiş anında (Anlık Max.Güç)60W

Kollar **:** Ø40 x 2 mm Paslanmaz çelik. (Ops.: Sert alüminyum mat eloksal) ve teker teker sökülüp takılabilir.

Ölçüler **:** 500 x 955 x 300 + kol boyu (470 mm.)

Ağırlık **:** ~36 kg.

Gövde özelliği : Dış ortam su korumalı, 304 kalite (ops. 316 kalite) paslanmaz çelik (SS) orbital mat zımpara (ops. satine zımpara) desenli.

Çalışma Isısı, nem oranı, IP Sınıfı : (-20°C)–(+68°C) (Ops:- 50°C ısı pozitifleme ile), RH 95% (±2%) yoğuşmasız), IP 54 (Ops. IP 56).

Minimum Geçiş Performansı : 15 milyon ve üzeri

Kontrol sistemi: Kuru kontak (ground control) ile kontrol edilebilir. Her türlü access kontrol ünitesi ve jeton sistemleri ile uyum içinde çalışır. Ops.: RS 232, RS 485 veya LAN (network) ile fonksiyonları kontrol edilebilir.

500 E TEKNİK ÖZELLİKLER

Geçiş hızı **:** Mekanik Geçiş Kapasitesi-Standart Turnikeler için: Max.97geçiş/dakika, Nominal: 41 kişi/dakika. Motorlu Turnikeler için: Max 48 geçiş/dakika, Nominal:29 kişi/dakika. İlk Hareket 0.3 saniyeden az.

İndikatörler **:** Yan durum indikatörleri standarttır.

**Dizayn ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir.*