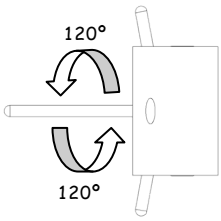
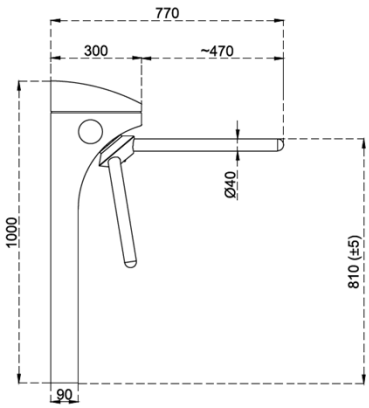
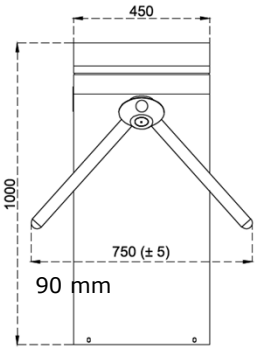
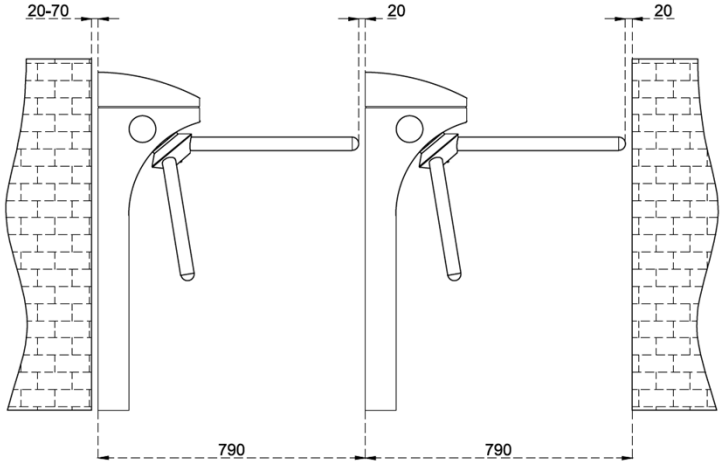
602 TEKNİK ÖZELLİKLER











Enerji **:** 110/220 V – 60/50 Hz. AC (% ± 10), 24 V DC. Beklemede ~11 W. Geçiş Anında ~60W.

Kollar **:** Teker teker sökülüp takılabilir Ø40x2,5mm ebadında paslanmaz çelik.(Ops:sert alüminyum mat eloksal)

Ölçüler **:** 450x1000x300 + kol boyu (470mm)

Ağırlık **:** ~36 kg

Gövde Özelliği **:** Dış ortam su korumalı gövde, 304 kalite (ops. 316 kalite) paslanmaz çelik (SS) orbital mat zımpara (ops. satine zımpara) desenli veya DKP sac üzerine elektrostatik boyalıdır.

Çalışma Isısı, nem oranı, IP Sınıfı : (-20°C) – (+68°C) (Ops:- 50°C ısı pozitifleme ile) , RH 95% (±2%) yoğuşmasız) , IP 54 (Ops. IP 56)

Minimum Geçiş Performansı : 15 milyon ve üzeri

Kontrol Sistemi **:** Kuru kontak veya TTL. CMOS. 5-48 v. arası herhangi bir gerilimle kontrol edilebilir. Her türlü access kontrol ünitesi ve jeton sistemleri ile uyum içerisinde çalışır. Ops. RS. 232, RS. 485 veya LAN (network) ile fonksiyonları kontrol edilebilir.

602 TEKNİK ÖZELLİKLER

Geçiş Hızı **:** Mekanik Geçiş Kapasitesi-Standart Turnikeler için: Max.97 geçiş/dakika, Nominal: 41 kişi/dakika
Motorlu Turnikeler için: Max 48 geçiş/dakika, Nominal:29 kişi/dakika. İlk Hareket 0.3 saniyeden az

İndikatörler **:** Yönlendirme ve yan geçiş indikatörleri standart olarak mevcuttur.

**Dizayn ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir.*